Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

BDİ METALÜRJİ LTD. ŞTİ.

Merkez Adres: SAHRAYICEDİT MAH. ATATÜRK CAD. No:69/177 KADIKÖY/İSTANBUL İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0351-K

Akreditasyon Tarihi : 24.11.2026

Revizyon Tarihi / No : 24.11.2026 / 00

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **24.11.2030** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0351-K

BDİ METALÜRJİ LTD. ŞTİ.

Akreditasyon No : AB-0351-K
Revizyon No: 00 Tarih: 24.11.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
SAHRAYICEDİT MAH. ATATÜRK CAD. No:69/177 KADIKÖY/İSTANBUL
İstanbul / Türkiye

Telefon : -
Fax : -
E-Posta : info@bdimetal.com
Web Sitesi : www.bdimetal.com

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Isıl İşlem Fırını Yüksek Sıcaklık Fırını Vakum Fırını Boya Kurutma Kabini ve Fırını	-80 °C ≤ *T* ≤ 100 °C		0,6 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, TS EN 60068-3-11, EN 1539, ASTM A991, API 6A, API 16A, CQI-9, AMS2750' ye uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Sıcaklık Kaydediciler (Isılçift ve Data Logger) ile *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İklimlendirme Kabini Isıl İşlem Fırını Yüksek Sıcaklık Fırını Vakum Fırını Boya Kurutma Kabini ve Fırını	100 °C < *T* ≤ 700 °C		1,0 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, TS EN 60068-3-11, EN 1539, ASTM A991, API 6A, API 16A, CQI-9, AMS2750' ye uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Sıcaklık Kaydediciler (Isılçift ve Data Logger) ile *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İklimlendirme Kabini Isıl İşlem Fırını Yüksek Sıcaklık Fırını Vakum Fırını Boya Kurutma Kabini ve Fırını	700 °C < *T* ≤ 900 °C		1,8 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, TS EN 60068-3-11, EN 1539, ASTM A991, API 6A, API 16A, CQI-9, AMS2750' ye uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Sıcaklık Kaydediciler (Isılçift ve Data Logger) ile *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İklimlendirme Kabini Isıl İşlem Fırını Yüksek Sıcaklık Fırını Vakum Fırını Boya Kurutma Kabini ve Fırını	900 °C < *T* ≤ 1200 °C		2,6 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, TS EN 60068-3-11, EN 1539, ASTM A991, API 6A, API 16A, CQI-9, AMS2750' ye uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Sıcaklık Kaydediciler (Isılçift ve Data Logger) ile *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0351-K

BDİ METALÜRJİ LTD. ŞTİ.

Akreditasyon No : AB-0351-K
Revizyon No: 00 Tarih: 24.11.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
SAHRAYICEDİT MAH. ATATÜRK CAD. No:69/177 KADIKÖY/İSTANBUL
İstanbul / Türkiye

Telefon : -
Fax : -
E-Posta : info@bdimetal.com
Web Sitesi : www.bdimetal.com

Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	150 °C ≤ *T* ≤ 600 °C	Blok Kalibratörde	1,0 °C	TS EN 60584-1, Euramet/cg-08, AMS2750, ASTM E220, CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S • B	600 °C < *T* ≤ 800 °C	Blok Kalibratörde	1,9 °C	TS EN 60584-1, Euramet/cg-08, AMS2750, ASTM E220, CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • K • J • E • N • T	150 °C ≤ *T* ≤ 600 °C	Blok Kalibratörde	1,2 °C	TS EN 60584-1, Euramet/cg-08, AMS2750, ASTM E220, CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • K • J • E • N • T	600 °C < *T* ≤ 800 °C	Blok Kalibratörde	2,0 °C	TS EN 60584-1, Euramet/cg-08, AMS2750, ASTM E220, CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R Tipi S Tipi	150 °C ≤ *T* ≤ 600 °C	Blok Kalibratörde	1,2 °C	EURAMET cg-08, AMS2750 ve CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0351-K

BDİ METALÜRJİ LTD. ŞTİ.

Akreditasyon No : AB-0351-K
Revizyon No: 00 Tarih: 24.11.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
SAHRAYICEDİT MAH. ATATÜRK CAD. No:69/177 KADIKÖY/İSTANBUL
İstanbul / Türkiye

Telefon : -
Fax : -
E-Posta : info@bdimetal.com
Web Sitesi : www.bdimetal.com

Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S • B	800 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	2,7 °C	TS EN 60584-1, Eurameter/cg-08, AMS2750, ASTM E220, CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • K • J • E • N • T	800 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	3,0 °C	TS EN 60584-1, Eurameter/cg-08, AMS2750, ASTM E220, CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R Tipi S Tipi	600 °C < *T* ≤ 800 °C	Blok Kalibratörde	2,0 °C	EURAMET cg-08, AMS2750 ve CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R Tipi S Tipi	800 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok kalibratörde	2,7 °C	EURAMET cg-08, AMS2750 ve CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K Tipi J Tİpi E Tipi N Tİpi T Tipi	150 °C ≤ *T* ≤ 600 °C	Blok Kalibratörde	1,4 °C	EURAMET cg-08, AMS2750 ve CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K Tipi J Tipi E Tipi N Tipi T Tipi	600 °C ≤ *T* ≤ 800 °C	Blok Kalibratörde	2,2 °C	EURAMET cg-08, AMS2750 ve CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0351-K

BDİ METALÜRJİ LTD. ŞTİ.

Akreditasyon No : AB-0351-K
Revizyon No: 00 Tarih: 24.11.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
SAHRAYICEDİT MAH. ATATÜRK CAD. No:69/177 KADIKÖY/İSTANBUL
İstanbul / Türkiye

Telefon : -
Fax : -
E-Posta : info@bdimetal.com
Web Sitesi : www.bdimetal.com

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K Tipi J Tipi E Tipi N Tipi T Tipi	800°C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	3,0 °C	EURAMET cg-08, AMS2750 ve CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü B Tipi	600 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	2,8 °C	EURAMET cg-08, AMS2750 ve CQI-9'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ 1370 °C	K Tipi	0,3 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-50°C ≤ *T* ≤ 500 °C	S tipi R tipi	0,7 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	500°C < *T* ≤ 1700 °C	S tipi R tipi	0,3 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,7 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0351-K

BDİ METALÜRJİ LTD. ŞTİ.

Akreditasyon No : AB-0351-K
Revizyon No: 00 Tarih: 24.11.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
SAHRAYICEDİT MAH. ATATÜRK CAD. No:69/177 KADIKÖY/İSTANBUL
İstanbul / Türkiye

Telefon : -
Fax : -
E-Posta : info@bdimetal.com
Web Sitesi : www.bdimetal.com

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	J tipi	0,6 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1000 °C	E tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	N tipi	0,4 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	600 °C ≤ *T* ≤ 1800 °C	B tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1370 °C	K tipi	0,3 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-50 °C ≤ *T* ≤ 500 °C	S tipi R tipi	0,7 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	500 °C < *T* ≤ 1700 °C	S tipi R tipi	0,3 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0351-K

BDİ METALÜRJİ LTD. ŞTİ.

Akreditasyon No : AB-0351-K
Revizyon No: 00 Tarih: 24.11.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
SAHRAYICEDİT MAH. ATATÜRK CAD. No:69/177 KADIKÖY/İSTANBUL
İstanbul / Türkiye

Telefon : -
Fax : -
E-Posta : info@bdimetal.com
Web Sitesi : www.bdimetal.com

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	T tipi	0,7 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	J tipi	0,6 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	E tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	N tipi	0,4 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	600 °C ≤ *T* ≤ 1800 °C	B tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 ve ASTM E230'a uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.